



ITALIAN FOOD INDUSTRIES

YOUR FAVOURITE PARTNER

IFind S.r.l. - ITALIAN FOOD INDUSTRIES

Via S. Pellico, 32 - 31030 Pero di Breda di Piave (TV) - ITALIA

Tel. +39 0422 600031 - info@ifind.it - www.ifind.it



ITALIAN FOOD INDUSTRIES

BEER

BEVERAGE

WINE

INDUSTRY



ITALIAN FOOD INDUSTRIES

YOUR FAVOURITE PARTNER

I.F.ind, recognized for over twenty years as a leading manufacturer of tanks and silos for the wine and food industries and industry in general, has extended its production to machinery and equipment for the beer and beverage trade.

The company has leaped ahead thanks to the contribution of a renewed sales team that ensures capillary coverage of the market, and to the skills of its engineers who are constantly seeking new and innovative technological solutions.

Research, excellent design abilities, flexibility and rapid service are just some of the company's strong points.

The full range of products and solutions for the beverage trade allow I.F.ind. to approach the market dynamically and broaden its operating range beyond containers and storage equipment.

The main advantage of the products and technologies developed by I.F.ind. is the flexibility the company offers its customers in order to guarantee a product that accurately meets a whole series of different production needs.

I.F.ind. - BEER DIVISION - propone linee complete per l'intera fase di produzione della birra, dal trattamento della materia prima fino alla realizzazione della bevanda finita e pronta da imbottigliare, producendo impianti completi progettati sulla base delle specifiche richieste del cliente.

La divisione birra, oltre alla produzione di sale cottura, serbatoi di processo e fermentatori, realizza sistemi CIP semi-automatici o automatici, nonché impianti di pastorizzazione a tunnel o a piastre.

I tunnel di pastorizzazione, riscaldamento e raffreddamento possono essere prodotti in varie misure, da 3 a 200 m², a singolo o doppio piano, mentre i pastorizzatori a piastre possono essere da 1 a 4 stadi, con produttività da un minimo di 1.000 lt/h fino ad un massimo di 50.000 lt/h.

I.F.ind. garantisce ai propri partner un prodotto in grado di rispondere in maniera puntuale alle più diverse esigenze produttive, rappresentando il partner ideale per il settore birra.

I.F.ind. - BEER DIVISION – manufactures complete lines for the entire beer production cycle, from treating the raw materials up to the finished drink ready for bottling, with a full range of equipment designed to customers' specifications.

The beer division produces not only mashing rooms and process and fermentation tanks, but also semi-automatic or automatic CIP systems, as well as tunnel or plate pasteurization equipment. Single or double deck tunnels for pasteurization, heating and cooling come in several sizes from 3 to 200 m², and plate pasteurizers can have 1 to 4 stages with minimum productivity of 1,000 L/hr to a maximum of 50,000 L/hr.

I.F.ind. guarantees its partners a product that will scrupulously meet their different production needs, making it the ideal partner in the beer trade.



Impianto di Carbonicazione /Carbonation Plant



Pastorizzatore Flash Birra /Beer Flash Pasteurizer



Fermentatore Birra /Beer Fermentation Tank



IFind Brew /IFind Brew

Beer Division

BEER



Sala Cottura /Brewhouse



Pastorizzatore a Tunnel /Tunnel Pasteurizer

I.F.ind. - BEVERAGE DIVISION - è il partner tecnologico a cui affidarsi per realizzare il singolo impianto da inserire in un contesto esistente o il proprio stabilimento "chiavi in mano". Grazie agli elevati standard tecnologici che caratterizzano l'Azienda, I.F.ind. realizza qualsiasi tipologia di sala sciropo e sistema di completamento per la produzione di bevande piatte, gassate o per la lavorazione della frutta, progettando macchinari ed impianti sulla base delle specifiche tecniche individuate dal cliente. La divisione beverage, oltre alla produzione di sale sciropi, semi-automatiche o totalmente automatiche, e serbatoi di processo, realizza sistemi CIP, impianti di pastorizzazione, mixer, saturatori e sistemi blender.

I tunnel di pastorizzazione, riscaldamento e raffreddamento possono essere prodotti in varie misure, da 3 a 200 m² a singolo o doppio piano, mentre i pastorizzatori a piastre da 1 a 4 stadi, con produttività da un minimo di 1.000 lt/h fino ad un massimo di 50.000 lt/h.

I mixer ed i saturatori da 3.000 a 50.000 lt/h, semi-automatici o totalmente automatici, sono corredati da sistemi di controllo dell'anidride carbonica e della densità del prodotto, oltre a permettere all'utilizzatore la registrazione dei dati di processo. Il principale pregio dei prodotti e degli impianti realizzati da I.F.ind. è la flessibilità e la competenza tecnologica che l'Azienda offre ai propri partner, realizzando prodotti in grado di rispondere in maniera puntuale alle più diverse problematiche ed esigenze produttive.

I.F.ind. - BEVERAGE DIVISION – is the technological partner to turn to for single machines to insert into existing plant or a complete plant on a turnkey basis.

Thanks to the high technological standards that distinguish the company, I.F.ind. makes any type of syrup room and completion system for the production of still or fizzy drinks or for fruit processing, designing machinery and equipment to customers' specifications. The beverage division produces not only semi-automatic or fully automatic syrup rooms, but also process tanks, CIP systems, pasteurization equipment, mixers, saturators and blender systems.

Single or double deck tunnels for pasteurization, heating and cooling come in several sizes from 3 to 200 m², and plate pasteurizers can have 1 to 4 stages with minimum productivity of 1,000 L/hr to a maximum of 50,000 L/hr.

Our 3,000 to 50,000 L/hr semi-automatic or fully automatic mixers and saturators come with a carbon dioxide and product density control system, as well as a system for the user to record process data.

The main advantage of the products and equipment developed by I.F.ind. is the flexibility and technological competence the company offers its partners in order to guarantee a product that accurately solves different problems and meets a whole series of production needs.



Evaporatore a Circolazione Forzata

Evaporator Forced Circulation Type



Impianto di dissoluzione zucchero in continuo

Continuous Sugar Dissolution Plant



Premix - Premix Unit

Beverage Division



Sala Sciropo completamente automatica
Fully automatic Syrup Room



Impianto di preparazione Sciropo completamente Automatico
Fully Automatic Syrup preparation Plant



Impianto CIP a tre linee - 3 lines CIP Plant

I.F.ind. - WINE DIVISION - unisce la tradizione allo sviluppo tecnologico. L'Azienda è in grado di offrire ai propri clienti prodotti per lo stoccaggio e la lavorazione di mosti e vini ed allo stesso tempo è in grado di fornire ai propri partner la competenza e l'esperienza per la realizzazione di impianti complessi.

La divisione vino realizza serbatoi per lo stoccaggio e la fermentazione, vinificatori, autoclavi testate PED, impianti di pastorizzazione e riscaldamento a tunnel, pastorizzatori a piastre, impianti di desolfurazione, evaporatori, impianti di termo vinificazione, nonché impianti di refrigerazione. Gli impianti di desolfurazione, da 5.000 a 30.000 lt/h, sono impiegati nella desolfurazione dei succhi d'uva e sono costruiti interamente in acciaio inox AISI 316.

Gli evaporatori possono essere a circolazione forzata o a film discendente a multiplo effetto con termocompressore, per ottenere il maggiore recupero energetico. Gli impianti di termo vinificazione, da 50 a 300 q.li/h di piagiato con sistema flash cooler, sono impiegati per la massima estrazione del colore. I.F.ind rappresenta il partner ideale per l'enologia, offrendo ai propri clienti prodotti tecnologicamente evoluti ed in grado di rispondere in maniera puntuale alle più diverse problematiche ed esigenze produttive.

I.F.ind. - WINE DIVISION - unites tradition and technological development. The company supplies products for storing and processing must and wine and places competence and experience at its customers' disposal for setting up complex systems. The wine division makes tanks for storage, fermentation and wine making, PED pressure vessels, tunnel pasteurizers and heaters, plate pasteurizers, desulfurization equipment, evaporators, thermal wine making equipment and refrigeration equipment.

Desulfurization equipment with capacities of 5,000 to 30,000 lt/hr is used for desulfurizing grape juice and is built entirely in AISI 316.

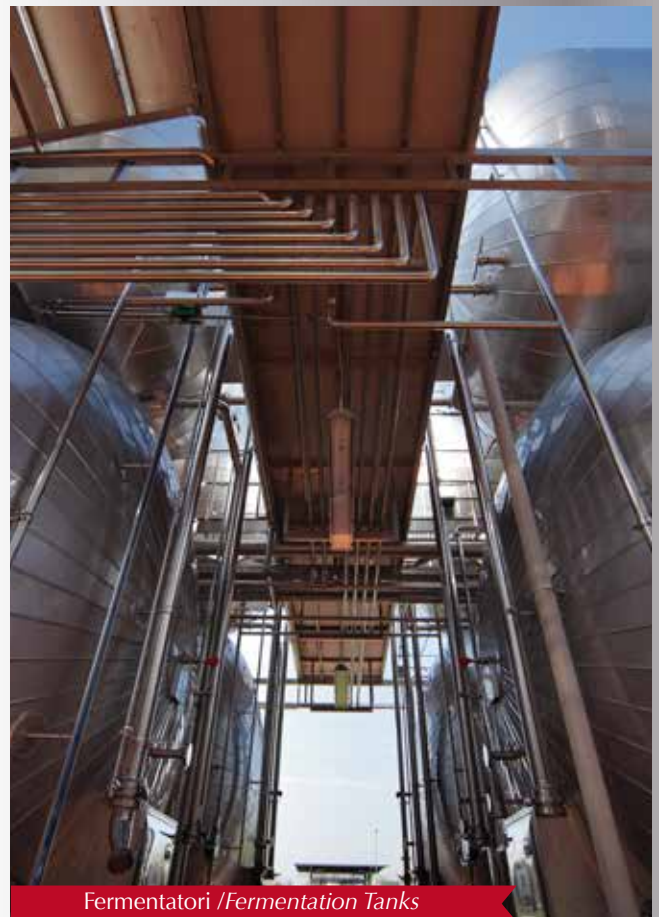
Our evaporators come with forced circulation or multi-effect descending film and thermal compressor to achieve significant energy recovery.

Thermal wine making equipment with capacities of 50 to 300 quintals/hr of crushed grapes and a flash cooler system enhance colour extraction.

I.F.ind is the ideal partner for winemakers; it offers its customers technologically evolved products that solve many different problems and meet all production needs.



Desolforatore/Desulfurization Plant



Fermentatori /Fermentation Tanks

Wine Division

WINE



Autoclavi orizzontali da 120.000 lt / Horizontal Pressure Tanks 120.000 lt



Serbatoi e Sovrastrutture / Tanks and Walkways



Serbatoi 250.000 lt. costruiti sul posto
250.000 lt. tanks built in place



Impianto di Evaporazione / Evaporation Plant

I.F.ind. - INDUSTRY DIVISION - grazie agli elevati standard tecnologici che caratterizzano l'Azienda, realizza diverse tipologie di serbatoi e reattori, progettando e costruendo apparecchiature per applicazioni industriali gravose, collaudati PED, sulla base delle specifiche tecniche individuate dal cliente. Flessibilità, competenza e tecnologia caratterizzano il rapporto tra I.F.ind. ed i propri partner, tutto nel pieno rispetto dei maggiori standard qualitativi di produzione.

I.F.ind. - INDUSTRY DIVISION – employs the high technological standards that distinguish the company to make several types of tanks and reactors and design and build equipment for heavy duty industrial applications, PED tested, to customer specifications.

Flexibility, competence and technology are applied to relationships between I.F.ind. and its partners, fully observing the highest standards of production quality.



Impianto trattamento Acqua
 Water treatment Plant



Silos/Silos



Reattore/Reactor



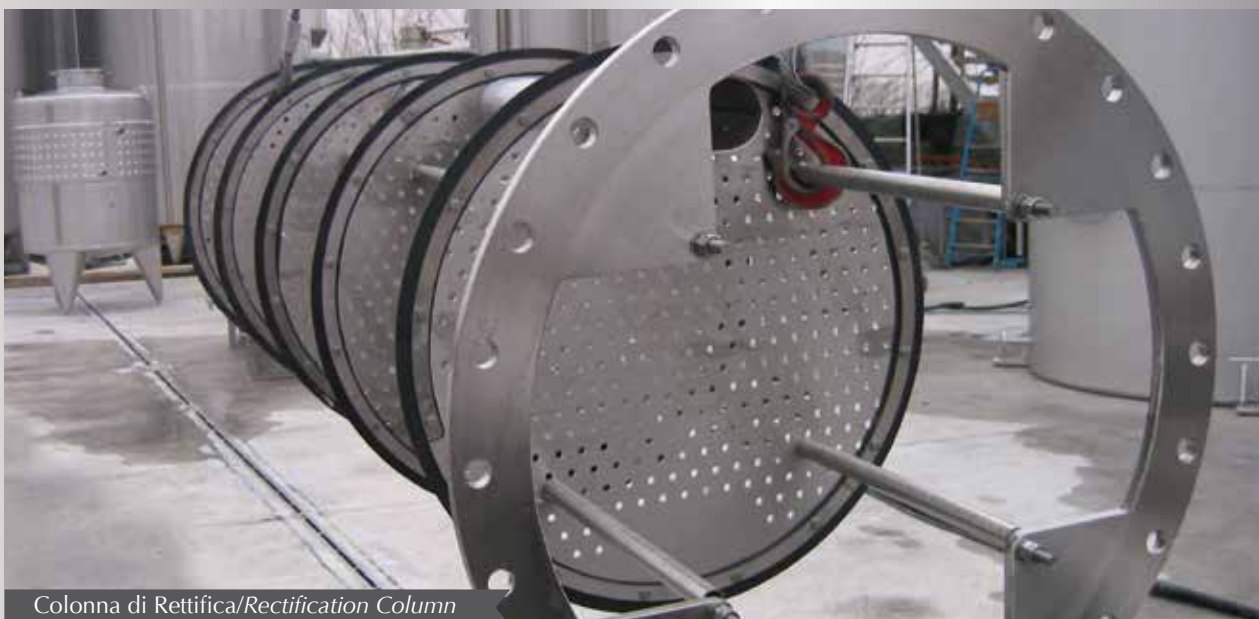
Silos stoccaggio Polveri
 Powder storage silos

Industry Division

INDUSTRY



Silos stoccaggio Solventi
Solvent storage silos



Colonna di Rettifica/Rectification Column